



| | | | |
|--|--------------------|---------|---|
| Form | | | |
| Lembar Kerja Sensory Evaluation | | | |
| No. Form | F.CL/5.10-KIM.RHSE | | |
| Site | Prambanan | Version | 1 |

Tanggal Analisa: 22-07-2025

Sesi: 1

| No | Code | PRO BAMBOO | Batch (Size g) | Jam | Pemanding | Jam | Hasil | | | Keterangan |
|----|------|------------|--------------------------------|-------|--|-------|-------|-----|-----|------------|
| | | | | | | | Nilai | Acc | Dis | |
| 1 | 369 | 101560659 | 2509150203 GUMBASE009ID () | 21:00 | 101549893 GUM- BASE.009.ID | 21:00 | 0 | ✓ | | |
| 2 | 163 | 101560660 | 2509160201 GUMBASE009ID () | 11:00 | 101549893 GUM- BASE.009.ID | 21:00 | 0 | ✓ | | |
| 3 | 665 | 101559516 | B-250717-000143 BP () | 8:21 | B-250701-000023 BP FO 002 F38 AA.DHA. | 7:28 | 0.67 | ✓ | | |

Prepared by,

Approved by,

Ira Hidayanti

Uji Pembeda

Nama Panelist : Ari Gunawan
 Tanggal Pengujian : 22-07-2025
 Sesi Pengujian : 1

Instruksi Pengujian

Di hadapan anda terdapat seri sample susu powder untuk diuji. Anda diminta untuk mengamati sifat sensory dalam bentuk powder dan larutan. Disediakan sampel pembanding/reference untuk konfirmasi bila diperlukan. Nyatakan penilaian anda sebagai berikut:

| | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|----|----|----|---|---|---|---|-------------------|
| | | -3 | -2 | -1 | 0 | 1 | 2 | 3 | |
| Warna | Terang | | | | | | | | Gelap |
| Aroma | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| Kenampakan Larutan | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| Rasa | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| After Taste | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |

| No | Atribut Mutu | Kode Sampel | | | | | | | | | | |
|----|--------------------|-------------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 369 | 163 | 665 | | | | | | | | |
| 1 | Warna Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 2 | Aroma Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 3 | Rasa Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 4 | Kenampakan Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 5 | Aroma Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 6 | Rasa Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 7 | After Taste | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |

Deskripsikan deviasi (atribut mutu dengan nilai $\pm 2 / \pm 3$) yang ditemukan pada kolom dibawah ini

| Kode Sampel | Atribut Mutu | Deskripsi |
|-------------|--------------|-----------|
|-------------|--------------|-----------|

Catatan:

- 0 : Tidak ada Perbedaan
- 1 atau -1 : Sedikit Perbedaan
- 2 atau -2 : Berbeda tapi masih bisa diterima
- 3 atau -3 : Sangat berbeda dan tidak bisa diterima

Uji Pembeda

Nama Panelist : Bayu Kurniawan Aji
 Tanggal Pengujian : 22-07-2025
 Sesi Pengujian : 1

Instruksi Pengujian

Di hadapan anda terdapat seri sample susu powder untuk diuji. Anda diminta untuk mengamati sifat sensory dalam bentuk powder dan larutan. Disediakan sampel pembandingan/reference untuk konfirmasi bila diperlukan. Nyatakan penilaian anda sebagai berikut:

| | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|----|----|----|---|---|---|---|-------------------|
| | | -3 | -2 | -1 | 0 | 1 | 2 | 3 | |
| Warna | Terang | | | | | | | | Gelap |
| Aroma | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| Kenampakan Larutan | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| Rasa | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| After Taste | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |

| No | Atribut Mutu | Kode Sampel | | | | | | | | | | |
|----|--------------------|-------------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 369 | 163 | 665 | | | | | | | | |
| 1 | Warna Powder | 0 | 0 | 1 | | | | | | | | |
| 2 | Aroma Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 3 | Rasa Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 4 | Kenampakan Larutan | 0 | 0 | 1 | | | | | | | | |
| 5 | Aroma Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 6 | Rasa Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 7 | After Taste | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |

Deskripsikan deviasi (atribut mutu dengan nilai $\pm 2 / \pm 3$) yang ditemukan pada kolom dibawah ini

| Kode Sampel | Atribut Mutu | Deskripsi |
|-------------|--------------|-----------|
|-------------|--------------|-----------|

Catatan:

- 0 : Tidak ada Perbedaan
- 1 atau -1 : Sedikit Perbedaan
- 2 atau -2 : Berbeda tapi masih bisa diterima
- 3 atau -3 : Sangat berbeda dan tidak bisa diterima

Uji Pembeda

Nama Panelist : Elfandra Laksono
 Tanggal Pengujian : 22-07-2025
 Sesi Pengujian : 1

Instruksi Pengujian

Di hadapan anda terdapat seri sample susu powder untuk diuji. Anda diminta untuk mengamati sifat sensory dalam bentuk powder dan larutan. Disediakan sampel pembanding/reference untuk konfirmasi bila diperlukan. Nyatakan penilaian anda sebagai berikut:

| | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|----|----|----|---|---|---|---|-------------------|
| | | -3 | -2 | -1 | 0 | 1 | 2 | 3 | |
| Warna | Terang | | | | | | | | Gelap |
| Aroma | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| Kenampakan Larutan | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| Rasa | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |
| After Taste | | | | | | | | | Tingkat Perbedaan |

| No | Atribut Mutu | Kode Sampel | | | | | | | | | | |
|----|--------------------|-------------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | 369 | 163 | 665 | | | | | | | | |
| 1 | Warna Powder | 0 | 0 | 1 | | | | | | | | |
| 2 | Aroma Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 3 | Rasa Powder | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 4 | Kenampakan Larutan | 0 | 0 | 1 | | | | | | | | |
| 5 | Aroma Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 6 | Rasa Larutan | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |
| 7 | After Taste | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | |

Deskripsikan deviasi (atribut mutu dengan nilai $\pm 2 / \pm 3$) yang ditemukan pada kolom dibawah ini

| Kode Sampel | Atribut Mutu | Deskripsi |
|-------------|--------------|-----------|
|-------------|--------------|-----------|

Catatan:

- 0 : Tidak ada Perbedaan
- 1 atau -1 : Sedikit Perbedaan
- 2 atau -2 : Berbeda tapi masih bisa diterima
- 3 atau -3 : Sangat berbeda dan tidak bisa diterima